

DCCC

DEĞİŞTİRİLEBİLİR UÇLU PARMAK FREZE
DERİN KENAR FREZELEME VE KANAL AÇMA İÇİN

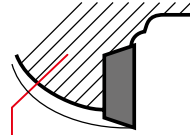


DCCC

DCCC TİP PARMAK FREZE TASARIM ÖZELLİKLERİ



**PERFORMANS VE GÜVENİRLİLİK
İÇİN YÜKSEK RİJİDLİKDE TAKIM**

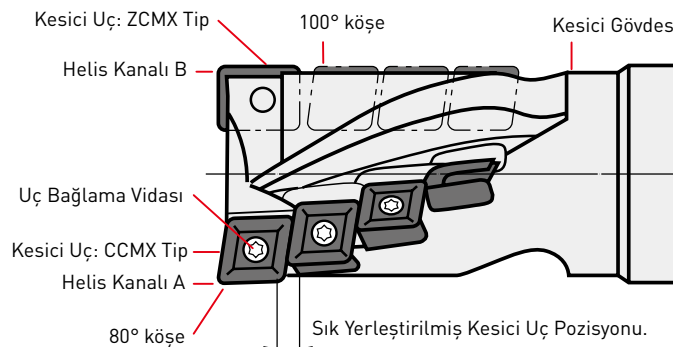


Ekstra gövde boşluğu talaş sıkışma olasılığını düşürür.

AVANTAJLARI

- Gürültüyü önleyen farklı açılı helis kanalları
- Yüksek performans ve güvenilirlik için dayanıklı takım
- Derin 2D profil frezelemede yüksek verimlilik

CCMX KESİCİ UCUN 80°'LİK 2 KÖŞESİ "A" KANALI İÇİNDE VE 100°'LİK 2 KÖŞESİ "B" KANALI ÜSTÜNDE OLMAK ÜZERE 4 KENARIN TAMAMI KESİCİ KENAR OLARAK KULLANILABİLİR.



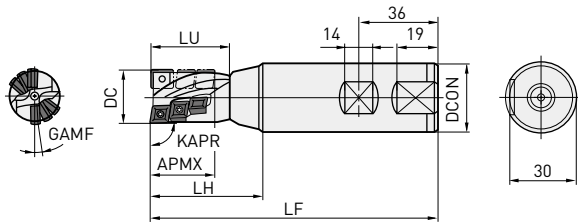
DCCC



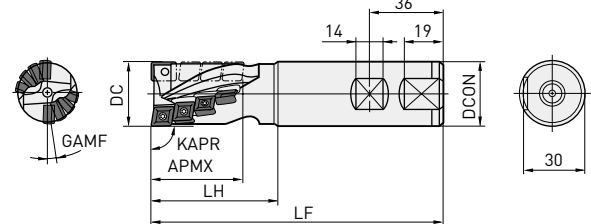
DERİN KENAR FREZELEME VE KANAL AÇMA İÇİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR UÇLU PARMAK FREZE

P M K

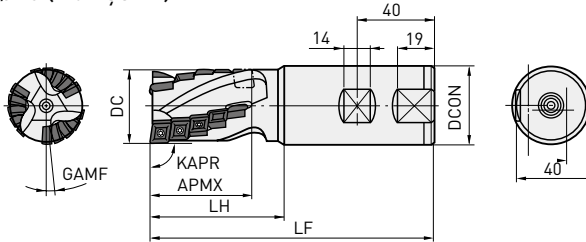
Ø25 (Düz Şaftlı)



Ø32 (Düz Şaftlı)



Ø40 (Düz Şaftlı)



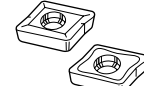
Yalnızca sağ takım .

Sipariş Numarası	Stok	APMX	DC	DCON	LF	LH	LU	ZNF	ZNP	ZEFF	GAMF	Çevresel ve Zemin Kesici Uçları		Zemin Kesici Ucu (Sadece bir adet)	
												CCMX08 3508EN-A	CCMX09 T308EN-	ZCMX08 3508ER-A	ZCMX09 T308ER-
DCCCR2506S32	●	27	25	32	130	50	36	2	6	2	8°	5	-	1	-
DCCCR2510S32	●	44	25	32	150	70	56	2	10	2	8°	9	-	1	-
DCCCR3208S32	●	43	32	32	140	60	-	2	8	2	8°36'	-	7	-	1
DCCCR3212S32	●	63	32	32	160	80	-	2	12	2	8°36'	-	11	-	1
DCCCR4015S40	●	53	40	40	150	70	-	3	15	3	5°31'	-	14	-	1
DCCCR4015S42	★	53	40	42	150	70	-	3	15	3	5°31'	-	14	-	1
DCCCR4024S40	●	83	40	40	180	100	-	3	24	3	5°31'	-	23	-	1
DCCCR4024S42	★	83	40	42	180	100	-	3	24	3	5°31'	-	23	-	1



YEDEK PARÇALAR

Takım Numarası

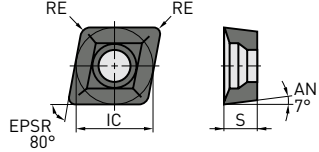
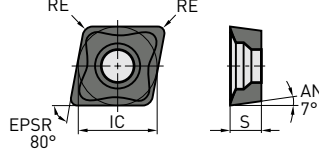
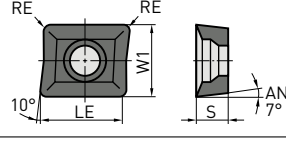
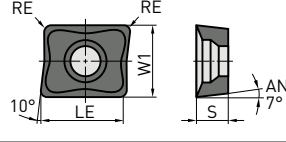


	Uç Vidası	Anahtar	Çevresel ve Zemin Kesici Uç	Zemin Kesici Uç (Sadece bir adet)
DCCR25	CS300890T	TKY08DS	CCMX083508EN-A	ZCMX083508ER-A
DCCR32	CS350990T	TKY10DS	CCMX09T308EN-A / B	ZCMX09T308ER-A / B
DCCR40				

* Sıkma Torku (N • m): CS300890T=1.0, CS350990T=2.5

DCCC

KESİCİ UÇLAR

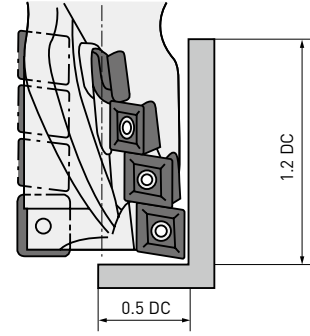
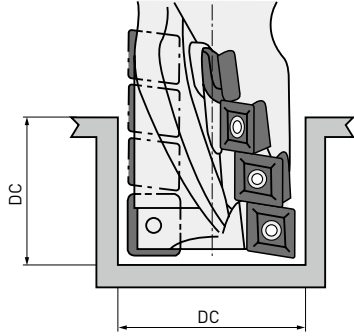
Malzeme	P	Çelik					Kesme Şartları:							
	M	Paslanmaz Çelik					●	Düz Darbesiz Kesme	●	Genel Kesme	✱	Darbeli Kesme	E	Yuvarlak
	K	Dökme Demir												
Şekil	Sipariş Numarası	Sınıf	Honlama	F7030	VP15TF	UP20M	UTi20T	LE	W1	IC	S	RE	Geometri	
	CCMX083508EN-A	M	E	●	★	★		-	-	7.94	3.5	0.8		
	CCMX09T308EN-A	M	E	●	●	★		-	-	9.525	3.97	0.8		
 Güçlü Kesme Kenarlı Tip	CCMX09T308EN-B	M	E	●			★	-	-	9.525	3.97	0.8		
	ZCMX083508ER-A	M	E	●			★	10.4	7.94	-	3.5	0.8		
	ZCMX09T308ER-A	M	E	●	●	●	★	12	9.525	-	3.97	0.8		
	ZCMX09T308ER-B	M	E	●	★		★	12	9.525	-	3.97	0.8		
 Güçlü Kesme Kenarlı Tip	ZCMX09T308ER-B	M	E	●	★		★	12	9.525	-	3.97	0.8		

DCCC

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

Kesme Modu A : Kanal Frezeleme (Kesme Boyu Standart Tipi)

Kesme Modu B : Dik Kenar Frezeleme (Kesme Boyu Standart Tipi)

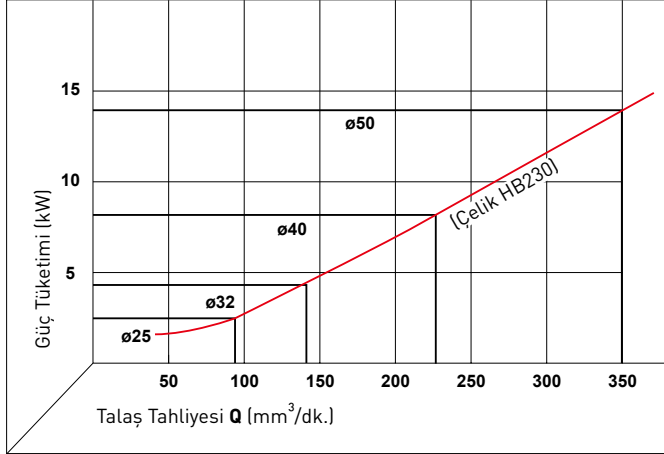


Malzeme	Sertlik	Kalite	Kesme Modu	Vc	Vf		
					Ø 25 mm	Ø 32 mm	Ø 40 mm
P	Yumuşak Çelik	≤ 180HB	VP15TF	A	180 (100–250)	120 (100–140)	120 (100–140)
			VP15TF	B	180 (100–250)	200 (180–220)	230 (200–250)
	Karbon Çeliği Alaşımlı Çelik	180–280HB	VP15TF	A	180 (100–250)	120 (100–140)	140 (120–150)
			VP15TF	B	180 (100–250)	150 (120–180)	180 (150–200)
		280–350HB	VP15TF	A	180 (100–250)	100 (80–120)	130 (100–150)
			VP15TF	B	180 (100–250)	120 (100–140)	150 (120–180)
	Yüksek Alaşımlı Çelik	200–280HB	VP15TF	A	140 (100–180)	100 (80–120)	130 (100–150)
			VP15TF	B	140 (100–180)	120 (100–140)	150 (120–180)
M	Paslanmaz Çelik	≤200HB	VP15TF	A	150 (100–200)	70 (50–90)	70 (50–90)
			VP15TF	B	150 (100–200)	100 (80–120)	120 (100–140)
K	Dökme Demir	Kopma Mukavemeti ≤450 MPa	VP15TF	A	160 (100–220)	200 (180–220)	230 (200–250)
			VP15TF	B	160 (100–220)	230 (200–250)	260 (240–280)

DCCC

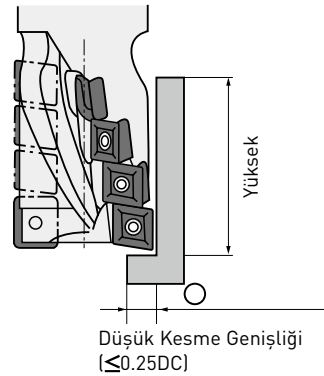
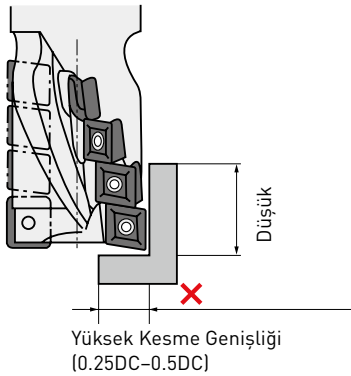
GÜÇ TÜKETİMİ

- Tezgah gücüne uygun koşulları seçmek için lütfen aşağıdaki tabloyu referans alın.
- Talaş Tahliyesi Q ($\text{mm}^3/\text{dk.}$)=Tabla İlerleme Hızı x Kesme Derinliği x Kesme Genişliği :1000



KESME BOYUNUN YÜKSEKLİĞİNE GÖRE KULLANIM

- Takım serbest boyunun uzun, kesme derinliği ve genişliğinin de yüksek olduğu uygulamalar, gürültülü çalışma ve takım kırılmalarına neden olur.
- Eksenel kesme derinliği miktarı, yanal kesme genişliğinden yüksek tutulmalıdır. (Aşağıdaki görsele bakın.)



NOTLAR

AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

┌

┐

└

┘

B244TR 

Tarafından yayınlanmıştır:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2016.06